News e press releases

Thais Palomares
Marketing

Phone: +55 11 4613-8716
Fax: +55 11 4777-1456
E-Mail: thais.palomares@br.ebmpapst.com
Internet: www.ebmpapst.com.br

ebm-papst Brasil recebe prêmio por atuação ambiental

São Paulo, novembro de 2010 - A filial brasileira da ebm-papst, multinacional alemã líder mundial do segmento de motores ventiladores, recebeu o prêmio GreenTech, oferecido pela matriz às suas filiais para iniciativas de divulgação do selo verde (**GreenTech**), que identifica todos os produtos do portfólio da empresa como sustentáveis. O evento de premiação aconteceu na Alemanha, durante a reunião internacional de vendas em outubro.

A ebm-papst Brasil concorreu com projetos de filiais da empresa localizadas nos cinco continentes. A diretora geral da companhia no País, Adriana Belmiro da Silva, atribui o reconhecimento ao fato de a filial brasileira seguir todas as orientações da Alemanha para a divulgação do selo, além de agregar outras iniciativas, como o plantio voluntário de árvores. "Somos pioneiros na implantação dos conceitos verdes na área de refrigeração na América Latina e encaramos o desafio não só como uma estratégia empresarial, mas, também, como uma meta para a preservação do planeta", afirma.

Estratégia verde
No segmento de motores ventiladores, no qual a empresa é líder também no Brasil, a ação de categorizar os produtos verdes é uma das estratégias da companhia para alertar o mercado sobre a importância de adotar produtos sustentáveis em todas as etapas da produção ou a prestação de serviços. "Hoje sentimos que as empresas já se interessam mais pela questão da sustentabilidade e é importante que o mercado saiba que existem opções de motores ventiladores que substituem os tradicionais, com ganhos para empresas e meio ambiente", enfatiza Adriana.

A ação do plantio de árvores que promove o florestamento e reflorestamento na Amazônia também agrega a geração de emprego, renda e impostos na Região, e é uma parceria da ebm-papst com o **Green CO2** - grupo que oferece produtos e serviços para soluções nas áreas de consultoria e projetos ambientais.

"Mesmo sem ter fábricas no Brasil o plantio de árvores foi uma das formas que encontramos para contribuir com a natureza, amenizar os danos que causamos a ela com a atividade humana e reforçar a atuação sustentável da empresa. E a região da Amazônia é a melhor forma de representar a nossa preocupação com o meio ambiente brasileiro", destaca a executiva. "Esta iniciativa está sendo vista com bons olhos pela matriz alemã, que incentiva todas as atividades no mundo que colaboram com a conscientização e preservação ambientais", completa.

Selo GreenTech
Segundo Adriana, a ideia do selo é identificar os produtos da companhia como sustentáveis, diferenciando-os dos demais. "A preocupação com o meio ambiente não é uma característica nova da empresa, isso vem desde sua fundação em 1963, e por isso este selo só reafirma o nosso posicionamento em defesa da natureza", explica.

A executiva destaca ainda que o cuidado com o meio ambiente integra todas as etapas do processo de desenvolvimento dos produtos. "A cada novo equipamento lançado temos a intenção que ele seja melhor do que o anterior, tanto em termos de tecnologia como em economia de energia e diminuição de ruídos, pois se isso não acontecer não há porque ele existir", finaliza Adriana.

Quem é a ebm-papst Brasil
A ebm-papst é uma multinacional alemã líder mundial do segmento de motores ventiladores, com 44 anos de atuação. No País, a filial da empresa se instalou em 1998 e hoje está localizada em uma moderna sede na cidade de Cotia (SP). A ebm-papst Brasil desenvolve negócios com companhias nos segmentos de refrigeração, automotivo, saúde e IT/Telecom, no Brasil e América Latina, exceto Argentina e Uruguai.

A empresa produz e desenvolve tecnologia para ventiladores com foco nas áreas de ventilação controlada - "ventilação inteligente", baixo consumo de energia e rendimento aerodinâmico maximizado, além de ter como uma de suas principais premissas a produção de baixo nível de ruído. Os produtos são flexíveis podendo ser controlados de forma analógica ou digital, com longa durabilidade, isentos de manutenção e com estrutura robusta. Também possuem alta performance em toda a cadeia produtiva em questões de desenvolvimento de novas tecnologias, recursos financeiros e ambientais.